

Ionex AQUA

Wasserverdünnbarer Premium-Hybrid Multiprimer auf Epoxyacrylat-Basis für außen und innen mit korrosionsschützender Wirkung. Für die Grund- und Zwischenbeschichtung auf Stahl, verzinktem Stahl, Zink, Aluminium, Hart-PVC und Holz.

Leicht zu verarbeiten, hervorragendes Haftvermögen, schnelltrocknend, gut schleifbar.

Ionex AQUA kann auf Zink und verzinktem Stahl mit IMPARAT- Hybrid- oder High-Solid-Lacken überarbeitet werden.

<p>Glanzgrad: Matt</p> <p>Farbton / Gebinde: Weiß, RAL 7032 / 2,5 l, 750 ml</p> <p>Abtönfarben: Mit max. 3 % Mixol Universal-Abtönkonzentrat.</p> <p>Bindemittel: Epoxyacrylat-Basis</p> <p>Dichte: Ca. 1,33 g / cm³</p> <p>Verarbeitung: Streichen, Rollen, Spritzen.</p> <p>Verbrauch: Ca. 80-100 ml/m² pro Arbeitsgang bei 50 µm TSD auf glatten Flächen. Auf rauen Untergründen entsprechend mehr. Genauere Verbrauchsmengen durch Probebeschichtung ermitteln.</p> <p>Verdünnung: Streichen, Rollen: Verarbeitungsfertig eingestellt. Zwischenbeschichtung unverdünnt. Spritzen: siehe Tabelle.</p> <p>Spritzart:</p> <table border="1" data-bbox="483 1198 818 1355"> <thead> <tr> <th>Niederdruck</th> <th>Hochdruck</th> <th>Airless</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2,0 mm</td> <td>2,0 mm</td> <td>0,013 – 0,018 inch</td> </tr> <tr> <td>Stufe 3</td> <td>3-4 bar</td> <td>130-150 bar</td> </tr> <tr> <td>40° 40°</td> <td></td> <td>25-40°</td> </tr> <tr> <td>Bis 10 % mit Wasser.</td> <td>Bis 10 % mit Wasser.</td> <td>Bis 10 % mit Wasser.</td> </tr> </tbody> </table> <p>Düsengröße:</p> <p>Spritzdruck:</p> <p>Spritzwinkel:</p> <p>Verdünnung:</p>	Niederdruck	Hochdruck	Airless	2,0 mm	2,0 mm	0,013 – 0,018 inch	Stufe 3	3-4 bar	130-150 bar	40° 40°		25-40°	Bis 10 % mit Wasser.	Bis 10 % mit Wasser.	Bis 10 % mit Wasser.	<p>Untere Temperaturgrenze bei Verarbeitung und Trocknung: +5° C (Umluft und Untergrund)</p> <p>Trockenzeit bei Normklima (+20°C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit): Staubtrocken nach: Ca. 1 Stunde. Überarbeitbar nach: Ca. 6 Stunden. Mit Decklacken nach ca. 12 Stunden. Bei niedrigeren Temperaturen und/oder höherer Luftfeuchtigkeit entsprechend länger.</p> <p>Beschichtungsaufbau: Siehe Rückseite.</p> <p>Reinigung der Werkzeuge: Mit Wasser.</p> <p>Lagerung: Kühl, jedoch frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen.</p> <p>Wichtige Verwendungshinweise: Vor der Beschichtung von verzinktem Stahl oder Zink im Außenbereich mit Lacken auf Alkydharzbasis z.B. Hybrid- oder High-Solid-Lacken sind mind. 100 µm TSD aufzubringen. Bei Holzuntergründen mit färbenden Inhaltsstoffen wird eine zweimalige isolierende Beschichtung mit Juwel-Holzprimer empfohlen. Fenster- und Türdichtungen müssen weichmacherfrei sein. BFS-Merkblatt Nr. 18 beachten. Zum Streichen IMPARAT AQUA-Pinsel, zum Rollen IMPARAT Lackierwalze „Rollo-Flock“ verwenden.</p> <p>Sicherheitshinweise für den Verarbeiter: Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen dem EG-Sicherheitsdatenblatt entnehmen.</p> <p>Erfüllt die VOC-Richtlinien: EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/i-Wb): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält weniger als 140 g/l VOC.</p> <p>Produkt-Code: M-GP01</p> <p><small>¹⁾ siehe entsprechende Technische Information</small></p>
Niederdruck	Hochdruck	Airless														
2,0 mm	2,0 mm	0,013 – 0,018 inch														
Stufe 3	3-4 bar	130-150 bar														
40° 40°		25-40°														
Bis 10 % mit Wasser.	Bis 10 % mit Wasser.	Bis 10 % mit Wasser.														

Ionex AQUA Beschichtungsaufbau

Generell gilt: Der Untergrund muss trocken, sauber, frei von Trennmitteln und tragfähig sein. Grundbeschichtungen müssen vor ihrer Überarbeitung gut durchgetrocknet sein.

Beim Untergrund, der Verarbeitung und dem Beschichtungsaufbau ist die VOB Teil C DIN 18363 zu beachten.

Grundbeschichtung als Erstbeschichtung (unbeschichtete Untergründe) Untergründe Untergr undvorbereitung		Außenflächen Grundbeschichtung	Innenflächen
Holz:			
Nadelholz (Holzfeuchte bis max. 15 %)	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.	1 x Juwel-Imprägniergrund ¹⁾ und 1 - 2 x Ionex AQUA unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.	1 - 2 x Ionex AQUA unverdünnt, vor dem Einbau.
Laubholz (Holzfeuchte bis max. 12 %)	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.	1 - 2 x Ionex AQUA unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.	
Holzwerkstoffe:			
Span-, Sperrholz-, Multiplex, Tischlerplatten	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.	1 - 2 x Ionex AQUA unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.	
Kunststoffe:			
Hart-PVC, Regenrinnen und Fallrohre	Auf Eignung prüfen (BFS-Merkblatt Nr. 22 beachten). Gründlich reinigen, z.B. mit Brennspritus.	1 - 2 x Ionex AQUA unverdünnt.	
NE-Metalle:			
Zink und verzinkte Regenrinnen und Fallrohre	Auf Eignung prüfen (BFS-Merkblatt Nr. 5 beachten). Gründlich reinigen, z.B. mit Geiger Zinkreiniger und nachwaschen.	1 - 2 x Ionex AQUA unverdünnt. Vor der Beschichtung mit Lacken auf Alkydharzbasis sind mind. 100 µm TSD aufzubringen	1 x Ionex AQUA unverdünnt.
Mineralische Putze nach DIN 18550:			
Mörtelgruppe P II Kalkzementmörtel Mörtelgruppe P III Zementmörtel	Neuputze sollen 2 bis 4 Wochen alt sein. Fehlstellen mit artgleichem Mörtel ausbessern, Nachputzstellen fluatieren und mit Wasser nachwaschen.	Nano-Tiefgrund-ELF ¹⁾ und 1 - 2 x Ionex AQUA unverdünnt.	
Sonstige mineralische Untergründe:			
Beton – saugend	Sinterschichten, Zementschlämme, Schalölrückstände etc. entfernen. Lunker und Fehlstellen mit artgleichem Mörtel ausbessern, Nachputzstellen fluatieren und mit Wasser nachwaschen.	Nano-Tiefgrund-ELF ¹⁾ und 1 - 2 x Ionex AQUA unverdünnt.	
Beton – nicht saugend		1 - 2 x Ionex AQUA unverdünnt.	
Porenbeton	Gründlich reinigen. Fehlstellen mit geeignetem Mörtel ausbessern, Nachputzstellen fluatieren und mit Wasser nachwaschen.	IMPARAT-Putzgrund-LF ¹⁾ 1:2 wasserverdünnt und 1 - 2 x Ionex AQUA unverdünnt.	
Sichtmauerwerk:			
Ziegelmauerwerk	Gründlich reinigen. Defekten Fugenmörtel entfernen und mit artgleichem Mörtel nachverfugen (BFS-Merkblatt Nr. 13 beachten).	1 - 2 x Ionex AQUA unverdünnt.	
Bauplatten:			
Faserzement	Nass reinigen.	Nano-Tiefgrund-ELF ¹⁾ und 1 - 2 x Ionex AQUA unverdünnt.	
als Renovierungsbeschichtung auf intakten Beschichtungen Untergründe Untergr undvorbereitung		Grundbeschichtung	
Dispersionsfarben Lacke und Lasuren Kunstharpitze	Auf Haftung, Tragfähigkeit und Eignung prüfen. Gründlich reinigen. Anrauen durch Schleifen oder Anlaugen, z.B. mit Geiger SE-1 Anlauger.	1 x i-Punkt AQUA unverdünnt.	
als Renovierungsbeschichtung auf nicht intakten Beschichtungen Untergründe Untergr undvorbereitung		Grundbeschichtung	
Dispersionsfarben Lacke und Lasuren Kunstharpitze Mineralische Beschichtungen	Restlos entfernen bis auf den tragfähigen Untergrund.	<i>Falls erforderlich.</i> – siehe <i>Erstbeschichtungen</i> – Hinweis: Je nach Untergrund und Beanspruchung können auch andere IMPARAT-Grundbeschichtungsstoffe eingesetzt werden.	
¹⁾ siehe entsprechende Technische Information			

Zwischenbeschichtung

i-Punkt AQUA¹⁾ unverdünnt.

Schlussbeschichtung

Deckende IMPARAT-Lacke auf Hydro-PU-Alkydharzbasis oder Alkydharzbasis.